

Państwowa Akademia Nauk Stosowanych w Nysie
Instytut Nauk Technicznych

Program studiów I stopnia
dla kierunku

ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI

profil praktyczny



Nysa, lipiec 2023

Spis treści

1. Ogólna charakterystyka prowadzonych studiów
2. Opis zakładanych efektów uczenia się
3. Harmonogram realizacji programu studiów
4. Opis modułów kształcenia wraz z przypisaniem do nich efektów uczenia się i treści programowych zapewniających uzyskanie tych efektów
5. Sposoby weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w trakcie całego cyklu kształcenia
6. Wymiar, zasady i formy odbywania praktyk zawodowych wraz z liczbą punktów ECTS
7. Zasady prowadzenia procesu dyplomowania
8. Sumaryczne wskaźniki charakteryzujące program studiów

1. Ogólna charakterystyka prowadzonych studiów

- a) *Nazwa kierunku studiów*
Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
- b) *Nazwy specjalności kształcenia*
zarządzanie produkcją i usługami
inżynieria jakości
automatyzacja produkcji i systemy mechatroniczne
inżynieria zrównoważonego rozwoju
- c) *Poziom studiów*
Studia I stopnia
- d) *Profil kształcenia*
praktyczny
- e) *Forma / formy studiów*
studia stacjonarne
studia niestacjonarne
- f) *Tytuł zawodowy uzyskiwany przez absolwenta*
inżynier
- g) *Liczba semestrów*
7
- h) *Liczba punktów ECTS konieczna do ukończenia studiów na danym poziomie*
222

2. Opis zakładanych efektów uczenia się

Kierunek studiów I stopnia *Zarządzanie i Inżynieria Produkcji*, profil praktyczny, został przyporządkowany do następujących dyscyplin naukowych:

- 1) dziedzina nauk inżynieryjno-technicznych
 - a) dyscyplina naukowa: *inżynieria mechaniczna* (udział liczby punktów ECTS: 78%)
- 2) dziedzina nauk społecznych
 - a) dyscyplina naukowa: *nauki o zarządzaniu i jakości* (udział liczby punktów ECTS: 22%)

Dyscyplina wiodąca: **inżynieria mechaniczna**

Objaśnienia oznaczeń:

W – kategoria wiedzy

U – kategoria umiejętności

K – kategoria kompetencji społecznych

01, 02, 03 i kolejne – numer efektu kształcenia

Tab. 1. Zakładane efekty uczenia w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych dla kierunku *zarządzanie i inżynieria produkcji*

Nazwa kierunku studiów: <i>zarządzanie i inżynieria produkcji</i>	
Poziom uczenia: pierwszy stopień	
Profil uczenia: praktyczny	
Symbol kierunkowego efektu uczenia się	EFEKTY UCZENIA SIĘ
Po ukończeniu studiów I stopnia na kierunku <i>zarządzanie i inżynieria produkcji</i> , profil praktyczny, absolwent:	
WIEDZA	
K_W01	Ma wiedzę w zakresie matematyki obejmującą elementy algebry, analizy matematycznej, logiki, probabilistyki i statystyki, w tym metody matematyczne niezbędne do rozwiązywania prostych zadań z zakresu zarządzania i inżynierii produkcji.
K_W02	Ma szeroką wiedzę w zakresie fizyki, w tym mechaniki klasycznej, niezbędną do rozwiązywania zagadnień z zakresu projektowania inżynierskiego.
K_W03	Ma szeroką wiedzę w zakresie wybranych metod badań operacyjnych, metod optymalizacyjnych, niezbędną w procesach podejmowania decyzji i zarządzaniu procesami produkcyjnymi i usługowymi.
K_W04	Ma wiedzę w zakresie mechaniki i wytrzymałości materiałów niezbędną do zrozumienia istoty działania maszyn i urządzeń oraz obliczeń konstrukcyjnych.
K_W05	Ma szeroką wiedzę dotyczącą rodzajów, właściwości oraz zastosowania materiałów inżynierskich.
K_W06	Ma szeroką wiedzę dotyczącą różnych rodzajów surowców, technologii ich przetwarzania oraz znaczenia surowców i technologii przetwarzania dla gospodarki i wpływu na środowisko naturalne.
K_W07	Ma uporządkowaną, podbudowaną teoretycznie wiedzę w zakresie finansów i rachunkowości niezbędną do prawidłowego funkcjonowania organizacji gospodarczych.

K_W08	Posiada wiedzę dotyczącą możliwości wspomagania komputerowego wybranych obszarów związanych z funkcjonowaniem współczesnych przedsiębiorstw, w szczególności projektowania, wytwarzania, planowania procesów, prac inżynierskich oraz integracji komputerowej zarządzania firmą.
K_W09	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy oraz rolę ergonomii w środowisku pracy. Potrafi zdefiniować cechy wyrobów i ich wpływ na bezpieczeństwo użytkownika wyrobu, zna przeznaczenie, wymagania i możliwości stosowania środków ochrony przed czynnikami niebezpiecznymi i uciążliwymi w środowisku pracy.
K_W10	Ma uporządkowaną wiedzę w zakresie rysunku technicznego i grafiki inżynierskiej potrzebną do rozwiązywania prostych zadań inżynierskich z zakresu inżynierii produkcji, w tym odczytywania, analizowania i przygotowania dokumentacji konstrukcyjnej 2D i 3D.
K_W11	Ma uporządkowaną wiedzę w zakresie projektowania inżynierskiego obiektów i środków technicznych oraz procesów produkcyjnych, w tym technologicznych.
K_W12	Zna wybrane normy i standardy niezbędne w zarządzaniu organizacją i rozwiązywaniu zadań inżynierskich z zakresu inżynierii produkcji.
K_W13	Posiada szczegółową wiedzę w zakresie zarządzania przedsiębiorstwem, w tym zarządzania jakością i bezpieczeństwem, zarządzania logistycznego i marketingowego, zarządzania produkcją i przedsięwzięciami.
K_W14	Posiada wiedzę dotyczącą prowadzenia działalności gospodarczej, w tym jej efektów finansowych oraz tworzenia i rozwoju form indywidualnej przedsiębiorczości.
K_W15	Ma szczegółową wiedzę w zakresie organizacji i projektowania systemów produkcyjnych i logistycznych.
K_W16	Ma szczegółową wiedzę w zakresie funkcjonowania systemów produkcyjnych i powiązanych z nimi procesów.
K_W17	Ma wiedzę dotyczącą trendów rozwojowych w obszarach związanych z zarządzaniem i inżynierią produkcji, w szczególności dotyczących automatyzacji procesów produkcyjnych, urządzeń i systemów mechatronicznych, organizacji procesów produkcyjnych, systemów logistycznych, zarządzania jakością, zarządzania innowacjami, rachunku kosztów, komputerowego wspomagania zarządzania i prac inżynierskich.
K_W18	Ma szeroką wiedzę dotyczącą eksploatacji oraz niezawodności maszyn i urządzeń, charakterystycznych dla inżynierii produkcji.
K_W19	Ma szeroką wiedzę w zakresie metrologii: metod, technik i narzędzi pomiarowych stosowanych w pracach inżynierskich, zna metody szacowania błędów pomiaru.
K_W20	Ma szeroką wiedzę potrzebną do rozumienia społecznych, ekonomicznych, prawnych, a także etycznych i środowiskowych uwarunkowań działalności charakterystycznej dla inżynierii produkcji.
K_W21	Ma szeroką wiedzę z zakresu zarządzania zasobami ludzkimi oraz funkcjonowania głównych grup podmiotów w gospodarce rynkowej.
K_W22	Zna i rozumie podstawowe pojęcia w zakresie ochrony własności przemysłowej i intelektualnej oraz prawa autorskiego, patentowego i gospodarczego.
K_W23	Posiada wiedzę o OZE niezbędną do realizacji idei zrównoważonego rozwoju.
K_W24	Posiada wiedzę w zakresie chemii i struktury surowców oraz produktów przetwórstwa.
K_W25	Posiada szeroką wiedzę w zakresie typowych metod analitycznych niezbędnych do identyfikacji substancji lub wyznaczania parametrów surowców i produktów.
UMIEJĘTNOŚCI	

K_U01	Potrafi pozyskiwać informacje z zakresu zarządzania i inżynierii produkcji pochodzące z właściwie dobranych źródeł (literatura, bazy danych, Internet, inne), w języku polskim i obcym z poszanowaniem praw autorskich; analizować je, interpretować oraz dokonać krytycznej oceny.
K_U02	Potrafi w języku polskim i w języku obcym opracować i przedstawić sprawozdanie z realizowanego projektu lub zajęć laboratoryjnych dotyczących problemów i zadań z zakresu zarządzania i inżynierii produkcji.
K_U03	Potrafi w języku polskim i w języku obcym opracować pracę pisemną, przygotować i przedstawić prezentację ustną dotyczącą wybranego tematu z zakresu zarządzania i inżynierii produkcji.
K_U04	Ma umiejętność samodzielnego planowania i realizowania własnego uczenia się, w tym uzupełniania i poszerzania wiedzy zwłaszcza w zakresie nowoczesnych metod i technik stosowanych w zarządzaniu i inżynierii produkcji, w celu podniesienia kompetencji zawodowych i społecznych.
K_U05	Potrafi planować, koordynować i nadzorować działania w zakresie zarządzania produkcją, jakością, logistyką i marketingu przemysłowego.
K_U06	Prawidłowo posługuje się wybranymi normami i regułami prawnymi, zawodowymi w celu rozwiązania konkretnego zadania z zakresu zarządzania i inżynierii produkcji.
K_U07	Ma umiejętności językowe właściwe dla kierunku zarządzanie i inżynieria produkcji, zgodne z wymaganiami dla poziomu B2 Europejskiego Systemu Opisu Ucznia Językowego.
K_U08	Potrafi posługiwać się odpowiednimi technikami informacyjnymi i informatycznymi oraz właściwie dobranymi narzędziami komputerowymi wspomagającymi realizację zadań i rozwiązywanie problemów związanych z zarządzaniem i inżynierią produkcji.
K_U09	Potrafi odczytywać, analizować i przygotować dokumentację konstrukcyjną i technologiczną, także z wykorzystaniem zaawansowanych rozwiązań informatycznych wspomagających pracę inżyniera.
K_U10	Stosuje nowoczesne technologie informatyczne w sterowaniu przebiegiem procesu produkcji i zarządzaniu organizacją.
K_U11	Potrafi stosować techniki z zakresu nauk ścisłych do rozwiązywania typowych problemów związanych z działalnością inżynierską i menedżerską.
K_U12	Potrafi planować i przeprowadzić eksperymenty fizyczne, chemiczne, pomiary inżynierskie i symulacje komputerowe związane z pracami inżynierskimi, potrafi interpretować wyniki i wyciągać wnioski.
K_U13	Potrafi ocenić przydatność nowych technologii oraz maszyn i urządzeń dla przedsiębiorstw.
K_U14	Potrafi dokonać analizy oraz oceny funkcjonowania procesów i systemów z wykorzystaniem metod i technik stosowanych w zarządzaniu i inżynierii produkcji, uwzględniając ich specyfikę oraz podejście systemowe i pozatechniczne.
K_U15	Potrafi dokonać analizy i wyboru odpowiednich zasad zarządzania przedsiębiorstwem, w tym jakością, bezpieczeństwem i środowiskiem oraz zastosować je w różnych organizacjach produkcyjnych i usługowych.
K_U16	Ma przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym, potrafi stosować się do zasad bezpieczeństwa związanych z tą pracą.
K_U17	Potrafi dokonać oceny podejmowanych działań inżynierskich w oparciu o różne kryteria, w tym związane z zarządzaniem kosztami i finansami przedsiębiorstwa.
K_U18	Potrafi formułować specyfikację prostych zadań produkcyjnych oraz identyfikować zachodzące zmiany w procesach produkcyjnych.

K_U19	Potrafi ocenić przydatność podstawowych metod, narzędzi i materiałów służących do rozwiązywania prostych zadań inżynierskich z zakresu zarządzania i inżynierii produkcji oraz wybrać i zastosować właściwą metodę i narzędzia.
K_U20	Posiada umiejętność doboru surowców i materiałów do technicznego zastosowania, wskazać wady i zalety przyjętego rozwiązania.
K_U21	Potrafi zaprojektować proste formy organizacji produkcji (linie technologiczne, gniazda) i urządzenia w wybranym zakresie inżynierii produkcji.
K_U22	Posiada umiejętności związane z planowaniem oraz prowadzeniem działalności gospodarczej.
K_U23	Potrafi planować i organizować pracę – indywidualną oraz w zespole.
K_U24	Potrafi ocenić efektywność wytwarzania energii ze źródeł odnawialnych oraz wpływ wykorzystania OZE na środowisko naturalne.
K_U25	Potrafi dobrać metodę analityczną do oceny danego parametru surowca lub produktu przetwórstwa.
KOMPETENCJE SPOŁECZNE	
K_K01	W sposób krytyczny podchodzi do oceny posiadanej wiedzy. Ma świadomość potrzeby ciągłego dokształcania i samodoskonalenia w zakresie wykonywanego zawodu, podnoszenia kompetencji zawodowych, osobistych i społecznych.
K_K02	Ma świadomość ważności oraz rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej, w tym jej wpływu na środowisko i związanej z tym odpowiedzialności za podejmowane decyzje.
K_K03	Potrafi ocenić wagę poszczególnych zadań określonych przez siebie lub innych oraz odpowiednio określić priorytety służące ich realizacji.
K_K04	Ma świadomość ważności profesjonalnego zachowania podczas wykonywania różnorodnych działań zawodowych inżynierskich i menedżerskich zasad etyki zawodowej oraz przestrzegania zasad etyki zawodowej, bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony własności intelektualnej oraz poszanowania różnych poglądów i kultur.
K_K05	Potrafi działać i myśleć w sposób przedsiębiorczy, wykorzystując nabytą wiedzę dotyczącą zasad tworzenia i rozwoju form indywidualnej przedsiębiorczości oraz zarządzania współczesnymi organizacjami.
K_K06	Ma świadomość roli absolwenta kierunku technicznego szczególnie w społeczności lokalnej, przede wszystkim poprzez przekazywanie w sposób powszechnie zrozumiały informacji i opinii dotyczących propagowania nowoczesnych rozwiązań technicznych i organizacyjnych, ich wpływu na jakość życia mieszkańców oraz warunki wykonywanej pracy.

3. Harmonogram realizacji programu studiów

a) Harmonogram realizacji programu studiów stacjonarnych

Załącznik - ZIP_INŻ_ST

b) Harmonogram realizacji programu studiów niestacjonarnych

Załącznik - ZIP_INŻ_NS

4. Sposoby weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w trakcie całego cyklu kształcenia

Efekty uczenia się osiągane przez studenta w toku studiów poddawane są regularnej weryfikacji, a sposoby weryfikacji dostosowane są do rodzaju efektów. W przedmiotowym opisie modułu kształcenia wprowadzono sposoby weryfikacji efektu uczenia się z rozróżnieniem na formę zaliczenia i sposób weryfikacji efektów kształcenia. Forma zaliczenia przedmiotu to zaliczenie lub egzamin. Natomiast sposób weryfikacji efektów kształcenia dotyczy narzędzi stosowanych do przeprowadzenia weryfikacji efektów kształcenia. Przyjęto następujące narzędzia weryfikacji efektów kształcenia:

- sprawdzian pisemny, polegający na rozwiązaniu zagadnień problemowych,
- sprawdzian testowy otwarty,
- sprawdzian testowy zamknięty (wielokrotnego wyboru),
- indywidualne i zespołowe prace np. prezentacje, projekty, analizy, zadania obliczeniowe,
- zadania praktyczne,
- sprawozdania z przebiegu i wyników wykonywania zadań praktycznych,
- aktywny udział w zajęciach, dyskusji.

Dla wszystkich efektów kierunkowych dopuszcza się możliwość ich weryfikacji za pomocą więcej niż jednego narzędzia.

Przygotowując program studiów uwzględniono możliwości osiągnięcia danego efektu przez przeciętnego studenta, w czasie przeznaczonym na realizację danego przedmiotu. Dołożono starań, aby liczba punktów ECTS przypisana do zajęć odpowiadała szacowanemu realnemu obciążeniu studenta. W przypadku wykładów dominują efekty związane z wiedzą, w przypadku ćwiczeń praktycznych, seminariów, projektów, ćwiczeń laboratoryjnych dominują efekty kształcenia związane z umiejętnościami i kompetencjami społecznymi.

Egzamin dyplomowy składa się z dwóch części: z obrony pracy dyplomowej (prezentacja, ustna wypowiedź) oraz egzaminu końcowego (ustnej odpowiedzi na wylosowane pytania). Przebieg egzaminu dyplomowego oraz zasady oceny egzaminu zawarte są w Regulaminie Dyplomowania.

5. Wymiar, zasady i formy odbywania praktyk zawodowych wraz z liczbą punktów ECTS

Praktyka zawodowa jest dla przyszłych inżynierów nieodzownym uzupełnieniem wiedzy teoretycznej. Praktyka odbywa się w przedsiębiorstwach prywatnych oraz państwowych, zarówno produkcyjnych, jak i usługowych. Praktyki powinny być zorganizowane w taki sposób, aby każdy student mógł zapoznać się z warunkami funkcjonowania przedsiębiorstw na rynku oraz wykorzystać wiedzę nabytą w trakcie zajęć teoretycznych do rozwiązywania problemów z praktyki produkcyjnej i usługowej. Realizacja praktyki powinna być koordynowana przez opiekunów z Uczelni oraz z zakładu.

Szczegółowe cele realizowanych praktyk można sformułować następująco:

- weryfikacja, rozwinięcie i praktyczne zastosowanie nabytych w czasie studiów umiejętności i wiedzy,
- zdobycie przez studenta wiedzy o danej organizacji (jej strukturze, działach, oferowanych produktach, świadczonych usługach, sposobie organizacji pracy i stylu zarządzania, wymaganiach stawianych pracownikom zajmującym poszczególne stanowiska, realizowanych przez nich zadaniach, itp.),
- nabycie nowych umiejętności i kwalifikacji, np.: zarządzania czasem, pracy zespołowej, opracowania i prezentacji własnych projektów, obsługi specjalistycznych programów komputerowych, itp.,
- sprawdzenie indywidualnych predyspozycji studenta, dzięki czemu w przyszłości może on dokonać bardziej świadomego wyboru kariery zawodowej,
- stworzenie szansy na otrzymanie oferty stałej pracy u danego pracodawcy po zakończeniu studiów,
- zapoznanie studenta z procedurami rekrutacji i selekcji pracowników stosowanymi przez różnych pracodawców.

Programem praktyk objęte są studia stacjonarnych i niestacjonarnych. Praktyki realizowane są w wymiarze 24 tygodni realizowane po II roku studiów (w trakcie 5,6 i 7 semestru studiów). Praktyki zaliczane są przez opiekuna praktyk na podstawie wywiadu ze studentem, przygotowanej dokumentacji (dziennik praktyk) oraz wizyt monitorujących w zakładach, w których praktyki są realizowane. Zrealizowanym praktykom przyporządkowano 24 punkty ECTS, po jednym na każdy tydzień ich trwania.

Ukończenie praktyk jest warunkiem koniecznym do ukończenia studiów. Praktyka produkcyjna może zostać zaliczona na podstawie zaświadczenia o zatrudnieniu, jeżeli praca

zawodowa studenta zgodna jest z kierunkiem studiów, czyli dotyczy zarządzania bądź realizowania procesu produkcyjnego/usługowego.

Nadzór nad prawidłowym przebiegiem praktyk studenckich sprawuje Opiekun Praktyk Zawodowych dla kierunku ZIP.

Regulamin Praktyk Studenckich na kierunku Zarządzanie i Inżynieria Produkcji

Niniejszy regulamin określa zasady i formę odbycia studenckich praktyk zawodowych przewidzianych w planach studiów na kierunku zarządzanie i inżynieria produkcji. Oparty jest na „Regulaminie Studiów PANS w Nysie” oraz uwzględnia specyficzne zasady dla kierunku zarządzanie i inżynieria produkcji.

I. Wymagania ogólne

1. Praktyka zawodowa oraz jej wymiar wynikają z obowiązujących planów i programów studiów, zwanych dalej programami kształcenia i podlegają obowiązkowemu zaliczeniu.
2. Zaliczenie praktyki zawodowej jest warunkiem zaliczenia semestru, którego program przewiduje realizację tych zajęć.
3. Student ma obowiązek odbyć 24 tygodniową praktykę, w 5 (6 tyg.), 6 (6 tyg.) i 7 semestrze (12 tyg.).
4. Program praktyki powinien być dostosowany do charakteru realizowanej przez studenta pracy dyplomowej oraz wspomóc jej realizację. Praktyka ma na celu przygotowanie studenta do samodzielnego rozwiązywania problemów projektowych, inżynierskich lub usługowych.
5. Student wskazuje jednostkę organizacyjną, w której odbędzie praktykę, samodzielnie lub z pomocą Biura Praktyk Zawodowych (na podstawie dostępnych list organizacji wyrażających gotowość przyjęcia studentów na praktykę).
6. Praktyki zawodowe organizowane są w jednostkach określonych w ust.5 na podstawie Umowy zawartej przez Uczelnię z zakładem pracy, przed rozpoczęciem praktyk.
7. Na prośbę studenta udokumentowaną umową o organizacji praktyki, Dziekan wydziału może wyrazić zgodę na dodatkową – pozaprogramową – praktykę zawodową.
8. Nadzór merytoryczny nad przebiegiem praktyki oraz warunkami jej realizacji sprawuje opiekun praktyki powołany przez Dziekana wydziału spośród nauczycieli akademickich.

II. Obowiązki opiekuna praktyk

1. Opiekun praktyk jest zobowiązany do stałej współpracy z Biurem Praktyk Zawodowych przy PANS w Nysie.
2. Opiekun praktyki jest przełożonym studentów odbywających praktykę i w tym zakresie podejmuje decyzje. Od tych decyzji przysługuje odwołanie do Dziekana Wydziału.
3. Do zakresu obowiązków opiekuna należy w szczególności
 - a) podanie do wiadomości studentów zasad i trybu odbywania i zaliczania praktyki,
 - b) nadzór dydaktyczno-wychowawczy,
 - c) potwierdzenie sprawozdania z praktyki oraz wpisanie do indeksu i karty okresowych osiągnięć studenta noty o zaliczeniu praktyki. Do obowiązków studenta należy wypełnienie stosownych danych i informacji o odbytej praktyce,
 - d) informowanie Dziekana wydziału o wszelkich nieprawidłowościach związanych zarówno z organizacją jak i przebiegiem praktyki,
 - e) Dziekan wydziału określa skutki wynikające z odwołania studenta z zakładu pracy z praktyki zawodowej.
4. Wszelkie wątpliwości wynikające z trybu zaliczenia praktyki rozstrzyga Dziekan wydziału lub Prodziekan.

III. Warunki zwalniania studenta z obowiązku odbycia praktyki.

1. Student może ubiegać się o zaliczenie praktyki zawodowej na podstawie uznania pracy zawodowej wykonywanej obecnie lub w przeszłości, a także stażu, jeśli osiągnięte w ich wyniku efekty uczenia się odpowiadają założeniom programu praktyk dla kierunku zarządzanie i inżynieria produkcji.
2. Podania o zaliczenie praktyki skierowane do Wydziałowej Komisji ds. Praktyk dla kierunku zarządzanie i inżynieria produkcji studenci składają w dziekanacie do dnia 30 kwietnia bieżącego roku akademickiego. Do podania należy dołączyć następujące dokumenty:
 - zaświadczenie potwierdzające zatrudnienie wraz ze wskazaniem okresu zatrudnienia,
 - zakres obowiązków wykonywanych w miejscu pracy, potwierdzony przez pracodawcę.
3. Decyzję o zwolnieniu studenta z odbycia praktyki zawodowej podejmuje Dziekan wydziału na podstawie opinii wydanej przez Wydziałową Komisję ds. Praktyk dla

kierunku zarządzanie i inżynieria produkcji. Student odbiera decyzję z dziekanatu Wydziału Nauk Technicznych.

4. Student, któremu zaliczono odbycie praktyki zawodowej w całości lub w części, zgodnie z programem praktyki zawodowej, uzyskuje punkty ECTS przypisane praktyce zgodnie z harmonogramem realizacji programu studiów.

6. Zasady prowadzenia procesu dyplomowania

Regulamin dyplomowania na kierunku Zarządzanie i Inżynieria Produkcji Państwowej Akademii Nauk Stosowanych w Nysie

I. Postanowienia ogólne

1. Ukończenie studiów następuje z dniem złożenia egzaminu dyplomowego z wynikiem co najmniej dostatecznym.
2. Egzamin dyplomowy składa się z:
 - a) obrony pracy dyplomowej,
 - b) egzaminu końcowego.
3. Warunkiem dopuszczenia do egzaminu dyplomowego jest zaliczenie wszystkich semestrów studiów, spełnienie wymogów formalnych i programowych oraz pozytywna ocena pracy dyplomowej zarówno przez promotora, jak i recenzenta (co najmniej dostateczna).
4. Jeśli jedna z ocen pracy jest niedostateczna, o dopuszczeniu studenta do egzaminu dyplomowego postanawia Dziekan wydziału, który zasięga opinii dodatkowego recenzenta.
5. Egzamin dyplomowy powinien odbyć się w terminie nieprzekraczającym dwóch miesięcy od daty złożenia pracy dyplomowej.
6. Egzamin dyplomowy odbywa się przed Komisją powołaną przez Dziekana wydziału, w skład której wchodzi: przewodniczący, promotor i recenzent. W uzasadnionych przypadkach recenzenta, względnie promotora, może zastąpić nauczyciel akademicki wskazany przez Dziekana wydziału.
7. Komisji egzaminu dyplomowego przewodniczy Dziekan wydziału, Prodziekan wydziału lub wyznaczony przez Dziekana wydziału profesor lub wykładowca.
8. Recenzentem pracy dyplomowej w przypadku, gdy jej promotorem jest doktor, może być jedynie profesor.
9. W przypadku wykonywania pracy dyplomowej dla potrzeb konkretnego zakładu pracy, Dziekan wydziału może powołać dodatkowo w skład komisji, z głosem doradczym, przedstawiciela zainteresowanego zakładu pracy.

II. Przebieg egzaminu dyplomowego

1. Egzamin dyplomowy jest egzaminem ustnym.
2. Na egzaminie dyplomowym student prezentuje pracę i odpowiada na pytania jej dotyczące, a następnie składa egzamin końcowy.
3. Podczas egzaminu końcowego student losuje 4 pytania z listy pytań, odpowiednio 1 pytanie dotyczących przedmiotów inżynierskich, 1 pytanie z zarządzania produkcją oraz 2 pytania z wybranej specjalności z zakresu studiów.

4. Lista pytań egzaminacyjnych powinna być podana do wiadomości studentów na początku semestru dyplomowania.

III. Ocena egzaminu dyplomowego

1. Komisja egzaminu dyplomowego ocenia oddzielnie obronę pracy dyplomowej i egzamin końcowy.
2. Komisja ustala ocenę z obrony pracy dyplomowej uwzględniając sposób jej zreferowania i odpowiedzi dotyczące pracy.
3. Każde pytanie egzaminu końcowego jest oddzielnie oceniane. Przy ocenie stosuje się skalę ocen podaną w Regulaminie Studiów.
4. Warunkiem zdania egzaminu końcowego jest uzyskanie ocen pozytywnych z większości odpowiedzi.
5. Warunkiem zdania egzaminu dyplomowego jest uzyskanie pozytywnej oceny z egzaminu końcowego i obrony pracy dyplomowej.
6. Za ocenę końcową egzaminu dyplomowego przyjmuje się średnią arytmetyczną z uzyskanych ocen z poszczególnych odpowiedzi wyznaczoną do dwóch miejsc po przecinku.
7. W przypadku uzyskania pozytywnej oceny z obrony pracy dyplomowej i negatywnej oceny z egzaminu końcowego, student powtarza w następnym terminie wyłącznie egzamin końcowy.

IV. Rygory

1. W przypadku niezdania egzaminu dyplomowego lub nieusprawiedliwionego nieprzystąpienia do egzaminu w ustalonym terminie, Dziekan wydziału wyznacza drugi termin egzaminu jako ostateczny.
2. Powtórzony egzamin nie może odbyć się wcześniej niż przed upływem jednego miesiąca i nie później niż po upływie dwóch miesięcy od daty egzaminu pierwszego.
3. W przypadku, gdy niezgłoszenie się studenta na egzamin dyplomowy było usprawiedliwione, Dziekan wydziału wyznacza nowy termin egzaminu traktowany jako pierwszy. Usprawiedliwienie nieobecności na egzaminie dyplomowym powinno być złożone w dziekanacie instytutu w ciągu trzech dni roboczych od terminu egzaminu dyplomowego.
4. W przypadku niezdania lub nieprzystąpienia do egzaminu dyplomowego w drugim terminie, Dziekan wydziału składa wniosek do Rektora PANS w Nysie o skreślenie z listy studentów.

7. Sumaryczne wskaźniki charakteryzujące program studiów

- a) łączna liczba godzin zajęć (godzin kontaktowych):
- studia stacjonarne:
 - specjalność *zarządzanie produkcją i usługami*: **2525**
 - specjalność *automatyzacja produkcji i systemy mechatroniczne*: **2540**
 - specjalność *inżynieria jakości*: **2510**
 - specjalność *inżynieria zrównoważonego rozwoju*: **2540**
 - studia niestacjonarne:
 - specjalność *zarządzanie produkcją i usługami*: **1541**
 - specjalność *automatyzacja produkcji i systemy mechatroniczne*: **1556**
 - specjalność *inżynieria jakości*: **1541**
 - specjalność *inżynieria zrównoważonego rozwoju*: **1541**
- b) łączna liczba punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia:
- studia stacjonarne:
 - specjalność *zarządzanie produkcją i usługami*: **123,5**
 - specjalność *automatyzacja produkcji i systemy mechatroniczne*: **123,7**
 - specjalność *inżynieria jakości*: **122,9**
 - specjalność *inżynieria zrównoważonego rozwoju*: **124,1**
 - studia niestacjonarne:
 - specjalność *zarządzanie produkcją i usługami*: **87**
 - specjalność *automatyzacja produkcji i systemy mechatroniczne*: **87,6**
 - specjalność *inżynieria jakości*: **87**
 - specjalność *inżynieria zrównoważonego rozwoju*: **87**
- c) łączna liczba punktów ECTS, którą student musi uzyskać w ramach zajęć związanych z praktycznym przygotowaniem zawodowym, w tym zajęć laboratoryjnych i projektowych:
- specjalność *zarządzanie produkcją i usługami*: **119,2**
 - specjalność *automatyzacja produkcji i systemy mechatroniczne*: **119,7**
 - specjalność *inżynieria jakości*: **121,2**
 - specjalność *inżynieria zrównoważonego rozwoju*: **121,2**
- d) łączna liczba punktów ECTS, którą student musi uzyskać w ramach zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych: **nie dotyczy**
- e) łączna liczba punktów ECTS, którą student musi uzyskać w ramach zajęć z języka obcego: **5**